

# Nano

**Det stora genombrottet  
inom ytbehandling**

Nano

Nano

Nano



# Bonderite® NT

**Bonderite® NanoTech**  
minskar processkostnaderna  
och förbättrar kvaliteten



Bonderite® NT bildar ett sammanhängande, oorganiskt och mycket tätt skikt som innehåller nanopartiklar. Med bara 20 till 30 nanometers tjocklek så är skiktet inte bara tunnare än det som kan uppnås med järnfosfatering, skiktet ger en överlägsen kvalitet. NT används som förbehandling på stål, zink- och aluminiumytor.



# Nano

# Små partiklar – stor effekt

Bonderite® NT ger **klart ökad färgvidhäftning** och **högre korrosionsskydd** än järnfosfatering. Bonderite NT är både fosfatfritt och **har kortare kontakttider**, vilket också **minskar processkostnaderna avsevärt**.

Bonderite® NT



Fe-Fosfat



Skikt av Bonderite® NT ökar ystorleken och ger på så vis färgen en större yta att fästa på än järnfosfatering gör. NT-skiktens tjocklek räknas i nanometer, jämfört med skikten vid järnfosfatering som mäts i mikrometer.



Quality

# Fakta som talar för sig själva

**Bonderite® NT jämfört med konventionell järnfosfatering.**



Bärrmaterial	Test	Bonderite® NT1	Järnfosfat
Kallvalsat stål	VICT 6 veckor	8,5 - 11 mm	13 - 18
	Färgvidhäftning	Snittmarkering	0 - 1
Galvaniserat stål	VICT 6 veckor	< 1,5 mm	2 - 8 mm
	Färgvidhäftning	Snittmarkering	0 -
Aluminium (6060)	Filiform	0	-
	Färgvidhäftning	Snittmarkering	0 -

Obs: VICT = Volvo Indoor corrosion test

Facts

# Hög hastighet vid rumstemperatur

Bonderite® NT appliceras **genom doppning eller spraying** med en kontakttid från 20 sekunder. Och eftersom ingen passivering behövs, **elimineras ett helt processteg**. Dessutom kräver badet igen uppvärmning. Bonderite® NT fungerar vid rumstemperatur, vilket **reducerar energikostnaderna avsevärt**.

## Temperatur

Fe-Fosfat 50-55° C  
Bonderite® NT 18° C

## Kontaktid

Fe-Fosfat 120-180 sek  
Bonderite® NT 20 sek



Process

## Miljöskydd som betalar sig

Bonderite® NT innehåller inga organiska ämnen. Tack vare att NT är **fritt från fosfater, COD, BOD** och **giftiga tungmetaller** innebär detta att **kostnaderna för spillvattenrening** och **avfallshantering** minskar avsevärt **liksom för rengöring och maski-  
nunderhåll.**



Responsible Care®

# Environment

## Fördelar du kan räkna med

Bonderite® NT ger en unik innovativ kombination av fördelar som påverkar dina processkostnader positivt. Bonderite® NT innebär en enorm sparpotential genom minskade **energikostnader**, **ökad genomloppshastighet och reducereing** av **processernas komplexitet**. Och ovanpå detta minskas kostnaderna för all **avfallshantering tack vare NT:s överlägsna miljöegenskaper**.



Efficiency

# En kraftfull partner över hela världen

Med en omsättning på över 2,6 miljarder EURO är Henkel Technologies en av världens ledande leverantörer när det gäller ytbehandling, limprodukter och tätningsmedel. Vi har 11.500 anställda på fem kontinenter och vi utvecklar och säljer produkter, tjänster och systemkomponenter som används inom alla möjliga industrier och applikationsområden.

Teknologier för ytbehandling	Teknologier för fastsättning och tätning
<ul style="list-style-type: none"><li>_ Aluminiumanodisering</li><li>_ Autophoretic® Coatings</li><li>_ Verkstadsindustri</li><li>_ Konvertering</li><li>_ Rengöring</li><li>_ Smörjmedel</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>_ Anaeroba processer</li><li>_ Cyanakrylater</li><li>_ Tätningsmedel</li><li>_ Emulsioner (PU,PVA,VAE)</li><li>_ Geler / fyllningsmassor</li><li>_ Hotmeltlim (EVA, APP, PA, PE, PUR, formning)</li><li>_ Silikoner</li><li>_ 2C PUR, 1C PUR, epoxilim</li></ul>





Henkel

Henkel Norden AB  
Box 8823  
402 71 Göteborg  
Sweden

Tel. + 46-31-750 54 00  
Fax + 46-31-750 53 91

[www.bonderiteNT.com](http://www.bonderiteNT.com)

IDH 1011754

# Bonderite® NT

**Bonderite® NanoTech**  
minskar processkostnaderna  
och förbättrar kvaliteten



Henkel



Nano

Eller faxa till  
+46-31-750 53 91

## Visa mig hur jag skär ner processkostnaderna och ökar kvaliteten!

Jag önskar:

- en telefonkonsultation
- få ett möte
- få prover testade
- starta en försökslinje

Namn

Företag

Adress

Postnr/ort

Tel

Fax

E-mail

**Henkel Norden AB**  
Bonderite® NT Team  
Box 8823  
402 71 Göteborg

Sweden